



## Vicker Pro

(Sistema de análisis de imágenes VICKERS)

El método también conocido como método de prueba de microdureza, se utiliza principalmente en piezas pequeñas, secciones delgadas o estuches de profundidad de trabajo. El software Vicker sigue la norma ASTM-E 384. El método se utiliza para realizar pruebas en metales, cerámicas, compuestos, etc. Cuando se ha determinado la diagonal en la muestra, se puede calcular la dureza de Vicker. De la fórmula por software automáticamente. La medida de la profundidad de dureza de la caja (CHD) es automática. La aplicación de las pruebas de dureza es la evaluación de la profundidad de dureza de la superficie en acero endurecido. Esto se hace por realización de una serie de impresiones de dureza desde el borde de la muestra de sección transversal hacia el centro.

La progresión de la dureza se grafica en un gráfico, y se calcula la distancia desde la superficie hasta el llamado límite de dureza (HL).

- > Las pruebas de alta definición proporcionan datos precisos, repetibles y Resultados de pruebas reproducibles en las gamas macro y micro.
- > El software cumple con todos los requisitos de ASTM E384, ISO 6507 e ISO 4545.
- > Medición automática de Vicker disponible. Mejora el procesamiento de imágenes.
- El rendimiento ha mejorado la función de medición de indentación.
- > Vickers Pro está diseñado para funcionar en Windows 8 y Windows 10 y puede interconectarse con Microsoft Excel.
- > La navegación dentro del software "Vicker Pro" se simplifica por su diseño limpio y se apoya en simples gestos intuitivos.
- > Diseñado para su uso con paneles táctiles con un aspecto, completamente nuevos.
- > El software cumple con todos los requisitos de ASTM E384, Iso 6507 y Iso 4545
- > Modo de medición manual automático o interactivo en imagen en vivo o imagen adquirida.
- > La imagen se adquiere en alta resolución en un entorno de documentos múltiples con colores de 64 bits.
- > En el caso de que la medición automática falle, el usuario tendrá la opción de realizar manualmente Medida a través de la adquisición de D1 y D2.
- > El software cumple con todos los requisitos de ASTM E-348, ISO 6507 e ISO 4545.
- > La mejora en el rendimiento del procesamiento de imágenes ha mejorado la función de medición de indentación.

**Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE**

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536  
 Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678  
 Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633  
 Monterrey: [-52] 811-763-5945