

Introducción

El sistema de medición de la dimensión de la imagen es un instrumento de medición completamente innovador diseñado en torno a una operación simple de colocación y prensa. Permite a cualquier persona, independientemente de su experiencia y



nivel de habilidad, realizar cientos de mediciones de manera fácil, rápida y precisa en solo segundos.

Los comparadores ópticos, los microscopios de medición y las MMC ópticas son populares como instrumentos que utilizan imágenes para medir las dimensiones de un objetivo. Estos instrumentos capturan una imagen de un objetivo, identifican los bordes que se van a medir en función de la visión humana (o reconocimiento automático), miden el movimiento de la platina XY y obtienen las dimensiones del objetivo.

La máquina de medición de visión instantánea obtiene primero un perfil de toda la pieza, sobre la cual se realizan las mediciones. Posiblemente esto se deba a nuestra experiencia y conocimientos en óptica de alto rendimiento. Esto permite que un operador simplemente coloque la pieza en el escenario y presione la medida para realizar cientos de mediciones en segundos.

1





Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-418-1443, 222-228-1633







La máquina de medición de visión instantánea tiene ventajas en comparación con los instrumentos de inspección de calidad convencionales, realiza mediciones de alta precisión, registra datos automáticamente y genera informes con solo presionar un botón.



El sistema de medición de dimensiones de imagen presenta una operación simple de colocación y prensa, proporciona una velocidad de medición increíble y una alta precisión de medición.

Simplemente coloque un objetivo en el escenario y presione el botón de inicio de medición, luego el sistema ejecuta la medición de una cantidad de puntos en la imagen capturada en solo segundos.

Sin variación en el resultado de la medición entre diferentes operadores

Cuando los bordes del objetivo se identifican con base en la visión humana, es imposible eliminar las variaciones y errores causados por diferencias individuales o niveles de habilidad. Con el sistema de medición de la dimensión de la imagen que detecta los bordes automáticamente, el resultado de la medición es estable y consistente independientemente de los operadores.

2







México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536 Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678 Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-418-1443, 222-228-1633





Los resultados de las mediciones se registran automáticamente y generan informes. Todos los resultados de las mediciones y los identificadores críticos se registran automáticamente para simplificar la gestión de datos, luego calcula y muestra los valores estadísticos críticos.

La máquina de medición de visión instantánea obtiene una imagen de la pieza utilizando su exclusivo sistema óptico telecéntrico de campo amplio y alta precisión. El sistema óptico telecéntrico presenta un tamaño de imagen constante independientemente de las diferencias de altura, gran profundidad de campo para un enfoque nítido a varias alturas y sin distorsión de la imagen a pesar de la ubicación de la pieza en el escenario.

Los bordes (límites entre las áreas brillantes y oscuras) de la imagen capturada se detectan con precisión utilizando nuestro procesamiento de subpíxeles (hasta 1/100 o menos de un píxel) en el que se realizan mediciones definidas en segundos.







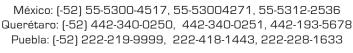
Especificación técnica

Modelo	CMS-30A	CMS-60A	CMS-80A			
Sensor de video	CCD de 5 MP					
Lente	sistema óptico telecéntrico de alta precisión y campo amplio					
Campo de visión	28x24mm	80x60mm	95x80mm			
Exactitud	± 0,002 mm	± 0,004 mm	± 0,005 mm			
Repetibilidad	± 0,001 mm	± 0,001 mm	± 0,0015 mm			
Peso neto	25Kg	50Kg	50Kg			
Dimensión	600 × 400 × 750	650 × 430 × 950	650 × 430 × 950			
lluminación	Luz de contorno y superficie paralela					
Software	AOS-CHECK					
Computadora	Intel I5, CPU 4G					
Monitor	LCD de 21,5 "					
Ambiente de trabajo	25 °C ± 2 °C, humedad 20-80% RH					
Midiendo el tiempo	Menos de 5 segundos (dentro de 100 mediciones)					
Función de software	Medir punto, línea, círculo, arco, ángulo, distancia, etc. las funciones básicas					
Función auxiliar	Línea cruzada, paralela, perpendicular, tangencial, etc.					
Tolerancia geométrica	Tolerancia de posición, tolerancia de forma y posición, tolerancia dimensional					



CONTROL Y MEDICIÓN LABORATORIO DE CALIBRACIÓN COMERCIALIZADORA







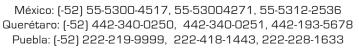


Modelo	CMS-120A	CMS-170A	CMS-200A	CMS-250A		
Campo de visión	12 mm × 105 mm	170 mm × 150 mm	200 mm × 170 mm	250 mm × 220 mm		
Exactitud de medición	± 8μm	± 10μm	± 12μm	± 15μm		
Repetibilidad	± 2μm	± 3μm	± 4μm	± 5μm		
Dimensión	900 × 600 × 1860	900 × 600 × 1860	900 × 800 × 2050	900 × 800 × 2080		
Peso	200KG	200KG	250KG	250KG		
Carga máxima	8KG	8KG	8KG	8KG		
Sensor de imagen	CCD de 10 megapíxeles	CCD de 12 megapíxeles	CCD de 20 megapíxeles	CCD de 20 megapíxeles		
Lente	Lente telecéntrica bilateral					
Sistema de iluminación	Luz de fondo paralela, luz toroidal (o luz de tira)					
Software	AOS-CHECK.2.0					
Configuraciones de computadora	CPU Intel I3 RAM4G					
Monitor	LCD de 21,5 pulgadas					
Exportación de señales	Judge and Export PASS FAIL NULL					
Ambiente de trabajo	25 ± 2 20% -80% de humedad relativa					
Velocidad de medición	≤5 segundos (dentro de 100 dimensiones)					
Funciones básicas	punto, línea, círculo, distancia angular, rectángulo y rosca, etc.					
Funciones combinadas	Intersección, paralelo, división, tangencia, perpendicular					
Tolerancia geométrica	Tolerancia dimensional, tolerancia de posición, tolerancia geométrica					













Beneficio

Mejore la eficiencia del trabajo de manera efectiva

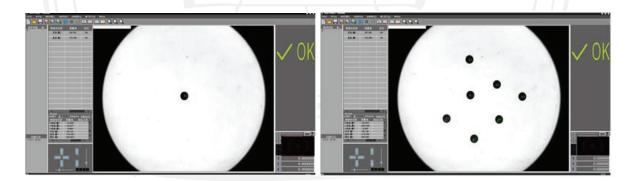
Coloque la pieza de trabajo en el escenario, presione el botón, enfoque / posicionamiento automático, luego presione el botón, obtenga todos los resultados de la prueba en un segundo, cualquier persona sin capacitación especial puede operar la máquina





Medición rápida de lotes

Simplemente coloque la pieza de trabajo en el escenario, presione el botón, mida todos los datos. No solo una pieza de trabajo a la vez, varias piezas de trabajo se pueden medir al mismo tiempo rápidamente. Mejorar la eficiencia del trabajo













Evite el error humano

Diferentes inspectores mismos resultados Posicionamiento rápido. No se necesitan accesorios. Coloque la pieza de trabajo en el escenario al azar, dentro de la visión de la máquina, puede capturar los objetivos y medirlos rápidamente. Ningún error humano. Imágenes completas de una sola vez, ahorra tiempo

Toda la pieza de trabajo es visible

Amplio intervalo de visión, imagen completa de la pieza de trabajo en una sola vez, mida todas las posiciones en muy poco tiempo, mejore la eficiencia del trabajo, ahorre tiempo y dinero.













Coloque la pieza de trabajo al azar, no se necesitan accesorios

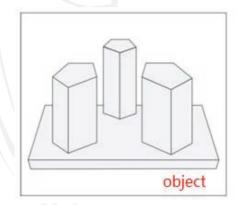
Coloque la pieza de trabajo al azar, no se necesitan accesorios Enfoque automático / posicionamiento automático, sin necesidad de accesorios, coloque la pieza de trabajo en el escenario al azar, dentro del intervalo de visión de la máquina, todas las posiciones se pueden medir en muy poco tiempo, sin error humano, mejorar la eficiencia del trabajo.

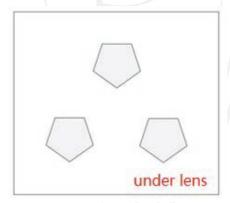




Adopta con lente telecéntrica de baja distorsión

Adopta lentes telecéntricas de campo de gran profundidad, excelente algoritmo de software, asegúrese de que los resultados de las pruebas sean de alta precisión y exactitud.





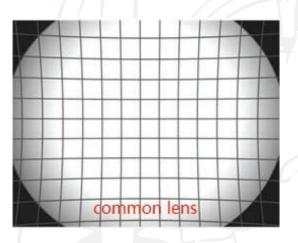


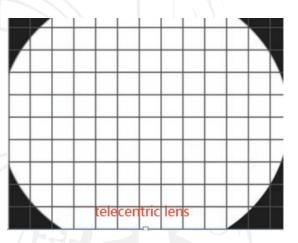






Lente de baja distorsión, menor distorsión de la imagen, mayor precisión en la medición.





La lente telecéntrica de campo de gran profundidad asegura imágenes claras.

Dentro del intervalo de lentes telecéntricas de campo de gran profundidad, sin enfoque, toda la imagen de la pieza de trabajo es muy clara







instant VMM lens







