CMS METROLOGY
CONTROL MEASUREMENT SYSTEMS

Detector de corrosión ultrasónico de pulso electromagnético para superficies de alta temperatura

CMSETG-100

I. Características de rendimiento：

1.- Acero al carbono, acero fundido, acero aleado, acero inoxidable, cobre, aluminio, titanio y otros materiales conductores pueden ser probados.
2.- No es necesario pulir la superficie de la pieza de trabajo, no es necesario quitar la capa anticorrosión y el óxido de la superficie de la pieza de trabajo.
3.- Con la función de corrección de compensación automática de la velocidad del sonido a alta temperatura, sensor incorporado de la sonda, la temperatura de la sonda por encima de la temperatura predeterminada se activará automáticamente.
4.- Tres tipos de modo de medición de espesor:
(A) Modo de medición automática, medición con un solo click, sin intervención humana.
(B) Modo de medición semiautomática, cambio con un click.
(C) Modo de medición manual completo, cambio con un click.
5.- Almacenamiento interno: 16 GB, puede almacenar 400000 grupos de datos de detección.
6.- Memoria externa: disco U, se puede utilizar para actualizar el sistema del equipo.
7.- Se puede actualizar después de la coincidencia de 5 tipos de sondas: sonda universal de alta temperatura de 800; B sonda de exploración; Sonda especial de alta temperatura de material ferromagnético de 800 , sonda pequeña de propósito general de alta temperatura de 800, sonda electromagnética de pulso.
8.- El host tiene la función de excitación electromagnética de pulso, puede coincidir con la sonda ultrasónica electromagnética de tipo de pulso. Rango de temperatura de funcionamiento de la sonda de alta temperatura:
-150 ~ 800 Cº.

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

CYM
CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE
México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx
www.controlymedicion.com.mx

CMS METROLOGY
CONTROL MEASUREMENT SYSTEMS

Detector de corrosión ultrasónico de pulso electromagnético para superficies de alta temperatura

CMSETG-100

II. Parámetros técnicos :

1. Rango de medición:
(1) acero al carbono, acero de aleación, cobre, aluminio: 1.5 ~ 500 mm;
(2) acero inoxidable austenítico, acero inoxidable martensita, acero fundido, aleación de titanio: 1.5 ~ 200 mm;
2. Equipo de medición de resolución más alta: 0.01 mm;
(3), resolución media del modo: 0.001 mm;
4. Distancia máxima de elevación: 8 mm;
5. Recibiendo rango de ganancia: 52 ~ 90 dB;
6. Tasa de muestreo de adquisición de datos: MSPS;
7. Brillo de la pantalla de cristal líquido: el brillo más alto no es inferior a cd / m2, el sol es claramente visible, el brillo se puede ajustar;
8. Modo de excitación de la sonda: imán permanente, electroimán pulsado;
9. Modo de operación ultrasónico: A-scan; b-scan;
10. Después de seleccionar la sonda, se mide el diámetro (curvatura) de la pieza: mínimo 8 mm;
11. Interfaz de comunicación: RS-485;
12. El rango de temperatura de funcionamiento del host: -20 ~ + 50;
13. Fuente de alimentación: batería de litio incorporada, el tiempo de trabajo no es inferior a 10 horas;
14. Peso del host: no más de 1 kg (incluida la batería);
15. Dimensiones del host: No mucho para largo 230 mmx ancho 140 mm x grosor 45 mm (sin correas de mano);
16. Instrumentos y bachillerato de baja frecuencia, pueden ser cambiados rápidamente.
En tercer lugar, la configuración del equipo.
Pulso Electromagnético Electromagnético Electromagnético 1, sonda general de alta temperatura A (-150 ~ 800) 1, sonda especial de materiales ferromagnéticos B (-150 ~ 800) 1, bloque de prueba de calibración de acero al carbono 1, bloque de prueba de calibración de acero inoxidable 1 manija corta de la sonda uno, manija larga de la sonda uno, cable de la sonda 1.5 metros 1, cargador uno, U disco uno, funda de protección del host 1, caja de instrumentos 1, software especial 1 juegos, anillo de protección de la sonda Uno, información de archivo 1 juegos.

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

CYM CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN COMERCIALIZADORA

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx
www.controlymedicion.com.mx

CMS METROLOGY
CONTROL MEASUREMENT SYSTEMS

Detector de corrosión ultrasónico de pulso electromagnético para superficies de alta temperatura

CMSETG-100

III. Otros requerimientos :

1. Los solicitantes deben proporcionar la información técnica del producto original confirmada por el sello oficial del fabricante (la copia escaneada no es válida y las copias pueden usarse en la copia original).
2. Garantía gratuita por 1 año, después del período de garantía, Se pagaran las piezas de repuesto a largo plazo.
3. Para proporcionar 1 entrenamiento de operación libre en el sitio.
4. Tecnología patentada de instrumentos ultrasónicos electromagnéticos: ZL 200910073194.7, la necesidad de que los fabricantes proporcionen documentos de respaldo.
5. Tecnología patentada de sonda ultrasónica electromagnética: ZL 200910073199.X, los fabricantes deben proporcionar documentos de respaldo;
6. Debe proporcionar a los fabricantes o al agente general de la carta de autorización del producto.
7. Actualización gratuita de por vida del software.

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

CYM CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx
www.controlymedicion.com.mx

CMS METROLOGY
CONTROL MEASUREMENT SYSTEMS

Detector de corrosión ultrasónico de pulso electromagnético para superficies de alta temperatura

CMSETG-100

I. Medición de espesor de alta temperatura :

- No se requiere agente de acoplamiento
- Resistente a superficies rugosas
- Recubrimiento, el óxido no afecta.
- Conteniendo B Método de escaneo
- Tablero, varilla, tubo, etc.
- Acero inoxidable austenítico
- Tubería de la pared de refrigeración del agua del hervidor de agua
- Pip tubería de alta temperatura
- Recipiente de presión

Introducción al instrumento :

El detector de corrosión por ultrasonidos a alta temperatura electromagnético tipo CMSETG-100 es un agente de acoplamiento no acústico, la medición sin contacto del instrumento, puede alcanzar el metal

-Los Medidores, tienen las siguientes ventajas:

(1) La medición sin contacto se puede lograr eliminando la necesidad de un tratamiento de esmerilado de superficies rugosas y graves.

(2) Insensible al recubrimiento, puede lograr la medición de piezas recubiertas;

(3) Sin agente de acoplamiento acústico, puede realizar la medición de la pieza de trabajo a alta temperatura, puede realizar alarma de temperatura alta, compensación de temperatura;

(4) Algoritmo de medición de espesor especialmente diseñado, la precisión de medición de espesor es alta.

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

CYM
CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx
www.controlymedicion.com.mx

CMS METROLOGY
CONTROL MEASUREMENT SYSTEMS

Detector de corrosión ultrasónico de pulso electromagnético para superficies de alta temperatura

CMSETG-100

Sonda de alta temperatura con mango

Alta temperatura

Sonda de escaneo B

Parámetros de rendimiento

- Resolución más alta: 0.01mm-range rango de medición: 1.5 ~ 500mm (personalizable para un rango más amplio)
- Resolution Resolución de modo promedio: rango de temperatura de la pieza de trabajo verificada por 0.001mm: -150-800 (temperatura superior personalizable).
- Frequency Frecuencia de muestreo: 100MHz-mode Modo de excitación: Imán permanente (Modo de electroimán pulsado personalizable).
- Compensación de la velocidad del sonido a alta temperatura: proceso automático de compensación-:: capa de cerámica resistente al desgaste, resistencia al impacto, resistencia al desgaste, duradero.
- Fuente de alimentación: Batería, puede funcionar 10 horas. Tipo de sonda: sonda de alta temperatura opcional, sonda de temperatura ambiente, sonda de barrido B.
- Peso: 0.95 kg (incluida la batería) Brillo LCD: Máximo 800cd / m2, claramente visible a la luz del día.

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

CYM
CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx

www.controlymedicion.com.mx

CMS METROLOGY
CONTROL MEASUREMENT SYSTEMS

Detector de corrosión ultrasónico de pulso electromagnético para superficies de alta temperatura

CMSETG-100

Artefactos

Variedad de piezas: acero al carbono, hierro fundido, acero inoxidable austenítico, acero inoxidable de alta temperatura, aleación de titanio, aleación de aluminio, cobre.

340 Austenítico

Tubo de acero inoxidable austenítico 304 (20 mm de grosor)
Tubería de acero inoxidable (grosor de 3,1 mm)

Bloque de prueba escalonada
escanear imagen

Prueba de medición de espesor de placa de acero de alta temperatura por longitud de alargamiento del perno (aprox. C°)

CYM
CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx

www.controlymedicion.com.mx

CMS METROLOGY
CONTROL MEASUREMENT SYSTEMS

Detector de corrosión ultrasónico de pulso electromagnético para superficies de alta temperatura

CMSETG-100

Campo

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: (-52) 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
Querétaro: (-52) 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
Puebla: (-52) 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx

www.controlymedicion.com.mx

CYM
CONTROL Y MEDICIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN
COMERCIALIZADORA