

Microscopio metalúrgico de taller serie JTM-D

CARACTERÍSTICAS

Esta máquina es recomendada para observación y medición en las industrias de fabricación de pantallas LCD (electrónica), la realización de filtros de partículas de pantalla, teléfonos móviles, módulos FPD obleas semiconductoras, FPC-PCB sensor CCD, CMOS, fuente de luz PDA, etc.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo del instrumento	JTM-200D	JTM-300D
Sistema óptico	Sistema óptico infinity (tubo de enfoque del objetivo: 200mm, distancia de enfoque: 95mm)	
Tipo del ocular	Tubo trinocular tipo bisagra, inclinación: 30°, distancia interpupilar 55-75mm	
Ocular	Alto punto de vista en todo el campo de vista WF10X/22 ocular	
Objetivo torreta	Transductor para 5 objetivos	
Distancia de trabajo [objetivo]	W.D.: 35mm, 45mm, 34mm, 30.8mm, 20.5mm	
Objetivo [N.A]	Planos de objetivos Acromáticos: 2X/0.055, 5X/0.14, 10X/0.28, 20X/0.29, 50X/0.42	
Sistema de luz polarizante	Intervalo espectral: 480-550nm con el polarizador y analizador	
Iluminación	fuente: programa de control de luz de 8 divisiones Halógeno 12V 50W iluminación reflejada, 10W LED de iluminación de contorno	
Método de enfoque grueso	Sistema eléctrico de elevación (Japón "Shinano", motor paso a paso), intervalo de elevación: 200mm	
Método de enfoque fino	Manual de enfoque de precisión con división: 0,002mm, intervalo de cambio: 40mm	
Unidad DIC	Unidad DIC con ranura	
Plataforma	8" plataforma de movimiento rápido (desplazamiento: 200x100mm)	12" plataforma de movimiento rápido (desplazamiento: 200x100mm)
Resolución digital	0.5um	
Error de medición	2+L/250um	
Procesador digital de datos	DP-100	
Adaptador CCD	Adaptador 0.5X CCD	
Cámara CCD	Sony 1/2" 0.43M pixel a color CCD	
Software de medición	RX-J software de medición metalúrgica	
Accesorios opcionales	100X/0.55 objetivo (WD 12.5) [espejo de interferencias Olympus U-DIC]	

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE
Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE