

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Intervalo de medición :	0.75-508.00mm
Velocidad del sonido :	1000-9999m/s
Modo de escaneo :	Tipo A
Intervalo de ganancia :	20 a 70db paso: 1 db
Rectificación :	Onda media positiva, onda negativa, onda completa y RF
Modo de prueba :	Modo estándar: prueba de pulso primario al primer eco Prueba entre dos ecos
Resolución :	Normal: 0.01mm; Baja: 0.1mm
Memoria :	100 gráficos y 10000 valores de espesor en 100 grupos
Comunicación :	Puerto RS232 para PC o impresora
Impresora :	Impresora térmica TP UP-NH-5
Tolerancia [acero] :	1. Cuando la resolución es 0.01mm y el espesor $H < 10$ mm, la tolerancia ± 0.05 mm 2. Cuando la resolución es 0.01mm y el espesor $H < 10$ mm, la tolerancia $\pm(0.5\%H + 0.01$ mm) 3. Cuando la resolución es 0.1mm, la tolerancia es $\pm(0.5\%H + 0.01$ mm)
Limites inferiores para tubos de acero :	1. $\varnothing 20$ mm x 3.0mm la tolerancia es menor ± 0.1 mm (resolución 0.01mm, transductor 5MHz) 2. $\varnothing 20$ mm x 3.0mm la tolerancia es menor ± 0.2 mm (resolución 0.1mm, transductor 5MHz)
Frecuencia de pulso :	1kHz
Temperatura de trabajo :	0°C-40°C
Dimensiones :	234 x 127 x 38mm
Peso :	1kg

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
 Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
 Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633