

Máquina probadora de durezas Vickers con videomedición

Descripción del producto

A diferencia del medidor de dureza Vickers tradicional, esta serie visual de medición de dureza Vickers utiliza un ocular de medición para proyectar la imagen de la huella Vickers en la pantalla de operación y se puede medir en diagonal en la pantalla.

El proceso de prueba es más rápido e inteligente para cumplir con su búsqueda de requisitos de detección de dureza eficientes, convenientes y precisos.



Modelos

CMSHVS-5V	CMSHVS-10V	CMSHVS-30V	CMSHVS-50V
-----------	------------	------------	------------

Características de la tecnología central

Tecnología de carga, control de pasos con alta precisión

- La velocidad de la carga de fuerza principal es muy rápida y mejora la eficiencia
- Medición de video en tiempo real, mejores resultados, más preciso, más estable
- Sensor de alta precisión con sistema de control de núcleo único
- Curva de valor de fuerza única "Núcleo único"
- Cargas y descargas más rápidas y precisas
- Tecnología de visión integrada única
- La operación de medición es simple y el error humano se reduce considerablemente

1

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536

Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678

Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

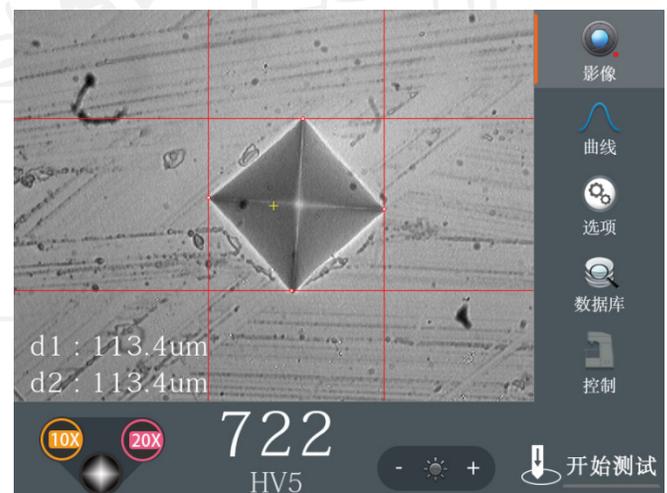
Máquina probadora de durezas Vickers con videomedición

- Control remoto, operación simple
- Velocidad de carga extremadamente rápida: tiempo de carga 2-10 segundos

Todo el proceso de control inteligente. Fuerza de segmento, cambio de velocidad suave, control de pasos de alta precisión y alta velocidad, etc.

Características del sistema visual

- Objetividad: el sistema visual es objetivo y los resultados del análisis no están sujetos a influencia subjetiva.
- Alta resolución de grises: el ojo humano generalmente es escala de grises 64, la visión artificial puede ser de hasta 256 escalas de grises
- La tecnología de imagen integrada reemplaza el ocular de medición tradicional, utiliza el modo de cámara + pantalla, la imagen de sangría, la pantalla de visualización directa
- Tipo de chip de visión: cámara de alta definición específica de la industria
- Contraste, brillo, balance de blancos, etc.
- El modo de análisis visual simplifica el proceso de operación manual, reduce la fatiga de operación del personal y los datos de medición son más intuitivos y convenientes
- Optimización de cada enlace, en comparación con el rendimiento general del medidor de dureza tradicional mejorado considerablemente, ahorro de tiempo del 50%



2

NOTA: las imágenes y características pueden cambiar sin previo aviso.

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
 Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
 Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

Máquina probadora de durezas Vickers con videomedición

Ventajas del sistema visual en relación con la medición del ocular

- Medición directamente en la superficie que debe medirse, no hay error visual. El medidor de dureza de la estructura tradicional se mide por ocular, la línea de escala y la sangría no están en un plano, bajo un ángulo de visión diferente, la posición de la escala y la sangría producirán una diferencia visual, lo que dará como resultado un ángulo de visión diferente y diferentes mediciones del personal resultados.
- Exactitud. Alta precisión de medición: no hay problema de error de retorno del ocular mecánico. La resolución de la medición a microescala de la espiral del ocular mecánico es de aproximadamente 10 μ m, y existe una diferencia de retorno mecánico, por lo que es necesario definir estrictamente la técnica de medición. El sensor de imagen del sistema de visión tiene una separación de píxeles de 7,5 μ m, alta precisión y buena consistencia de medición.
- Puede proporcionar mediciones simultáneas bidimensionales con múltiples métodos de medición, simplificar el proceso de medición y mejorar la velocidad de medición
- Medida tangente rectangular
- Ignore la fatiga sensorial y reduzca la intensidad de trabajo medida. El sistema de visión Unique utiliza una pantalla LCD TFT de 65K en color verdadero para observar la comodidad y la fatiga, y muchas personas pueden medirlo al mismo tiempo

NOTA: las imágenes y características pueden cambiar sin previo aviso.

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536

Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678

Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

Parámetros técnicos

Modelo	CMSHVS-5V	CMSHVS-10V	CMSHVS-30V	CMSHVS-50V
Fuerza de prueba (kgf)	0.2, 0.3, 0.5, 1, 2, 2.5, 5	0.3, 0.5, 1, 2, 2.5, 5, 10	0.5, 1, 2, 5, 10, 20, 30	1, 2, 5, 10, 20, 30, 50
Método de carga	Carga y descarga automática			
Cambio de fuerza de prueba	Automático			
Selección de idioma	Inglés			
Tiempo de permanencia	5-60 s			
Cambio de penetrador a objetivo	Automático			
Método de prueba	HV			
Lente objetivo	5X, 20X			
Longitud máxima de medición	400 µm			
Resolución mínima	0.1 µm			
Altura máxima de la muestra	100mm			
Presión del centro de la cabeza a la distancia del fuselaje	95mm			
Conversión de dureza	HV, HK, HRA, HRB, HRC, HRD, HRE, HRF, HRG, HRK, HR15N, HR30N, HR45N, HR15T, HR30T, HR45T, HBW			
Panel de operación con pantalla táctil	Imagen, curva de fuerza, opciones, base de datos, control, inicio de carga, ajuste de iluminación, cambio de lente de objeto			
Visualización de valor	D1, D2, HV, indicación HK, valor de dureza, valor de conversión, tiempo de retención, número de pruebas			
Tipo de luz	LED de luz blanca de 5V / 3W			
Interface de comunicación	RS 232			
Normas aplicables	JJG151, GB / T 4340, ISO / DIN6507, ASTM E-384			
Dispositivo fotográfico	Cámara HD incorporada			
Fuente de alimentación	AC90-240,50-60Hz			
Tamaño de la forma	520 * 320 * 560 mm			
Peso neto de la máquina	Cerca de 40 kg			

NOTA: las imágenes y características pueden cambiar sin previo aviso.

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
 Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
 Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

Máquina probadora de durezas Vickers con videomedición

Requisitos de muestra

Aunque la dureza Vickers puede medir materiales más blandos y rígidos, también tiene sus propios requisitos para la muestra. Solo seleccionando la muestra adecuada, podemos evitar el error resultante y obtener el valor exacto de dureza Vickers.

Requisitos de apariencia de la muestra

La superficie del espécimen de dureza Vickers debe ser lisa, sin piel y restos de óxido, sin manchas de aceite. en general, el parámetro de rugosidad de la superficie de la muestra de dureza Vickers no es mayor que 0.40 μm , la muestra de dureza Vickers de carga pequeña no es mayor que 0.20 μm , y la muestra de dureza Micro Vickers no es mayor que 0.10 μm . (μm es la unidad del parámetro de rugosidad de la superficie Ra.)

Requisitos para la preparación de muestras.

Durante la preparación de las muestras de dureza Vickers, debemos minimizar la influencia del sobrecalentamiento o el endurecimiento en frío sobre la dureza de la superficie. Además, para una sección pequeña o una forma irregular de la muestra, como esférica, cónica, debe incrustarse o utilizar una plataforma especial.

Contenido

Nombre	Cantidad	Nombre	Cantidad
Titular de la hoja	1 pieza	Tabla de prueba cruzada	1 pieza
Sujetador de alambre	1 pieza	Soporte plano	1 pieza
Tornillos de ajuste horizontal	4 piezas	Destornillador	2 piezas
Bloques de microdureza	2 piezas	Medidor de nivel	1 pieza
Fusible de respaldo	2 piezas	Instrucciones del producto	1 pieza
Certificado del producto	1 pieza		

5

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
 Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
 Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633