

INTRODUCCIÓN

La máquina probadora de micro-dureza Vickers es un equipo de alta tecnología que obtiene lo mejor del área óptica, mecánica y técnicas electrónicas dando como resultado un buen aspecto estético; Equipo con funciones operativas sencillas para el usuario, resultados precisos y confiable, instrumento ideal para pruebas de micro-dureza. Una de sus principales característica resulta ser el cambio de manera automática del penetrador y el objetivo para completar la prueba por medio de la perilla giratoria, otra característica es el movimiento automático de la torreta.

El modelo MHV-1000Z esta fabricado con un diseño único, lo que le da al usuario mayor precisión dentro del campo de la industria mecánica, control del CPU de la pruebas realizadas dentro del área de la electricidad; Sistema óptico para realizar pruebas altamente clara y técnicas de sensor foto-eléctricos dentro del área óptica. Este modelo cuenta con teclas multifuncionales que se programan en el panel del tablero, permitiendo introducir, seleccionar y preselección el tiempo de permanencia de dureza, método de medición Vickers o Knoop, entre otros. Visualización de todos los datos de control como la longitud de indentación, el valor de dureza, el tiempo de permanencia de dureza y el número de medición dentro de la pantalla de LCD.

La máquina puede estar equipada de acuerdo con requisitos particulares del cliente, el probador puede estar equipado con CCD, dispositivos visuales y fotográficos. El uso de este instrumento resulta adecuado para la comprobación de micro-piezas y piezas delgadas, partes con superficie cromada, materiales quebradizos como cristales, ágatas y cerámica. Es el instrumento de medición de la dureza ideal para institutos de investigación científica, universidades, las unidades de producción industrial e institutos de metrología.



Panel de control



LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
 Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
 Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx

www.controlymedicion.com.mx

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Intervalo de prueba :	1HV ~ 2967HV		
Fuerza de la prueba :	0.098N (10gf), 0.245N (25gf), 0.49 N (50 gf), 0.9807N (100gf), 1.961N (200gf), 2.942N (300gf), 4.903N (500gf), 9.807N (1000gf)		
Visualización del valor de dureza :	Intervalo de dureza	Tolerancia máx.	
	(200 ~ 300) HVO.05	± 5,0%	
	(400 ~ 500) HVO.1, (700 ~ 800) HVO.2	± 4,0%	
	(700 ~ 800) HVO.5, HV1	± 3,0%	
Método de ensayo de aplicación de fuerza :	carga y descarga automática		
Sistema óptico :	Objetivo :	10x (Observación)	40x (Medición)
	Ocular de medición :	10x	10x
	Amplificación total :	100x (Observación)	400x (Medición)
	Índice de resolución :	--	0.0625µm
Método de cambio del objetivo y del penetrador :	cambio automático		
Tiempo de permanencia de la fuerza de prueba :	0 ~ 60 (5 segundos como una unidad)		
Altura máxima de la muestra :	100mm		
Distancia entre el punto central del penetrador y el panel exterior :	98mm		
Peso de la unidad principal :	30kg		
Fuente de energía :	AC220V/50 ~ 60Hz		
Dimensión (L x W x H) :	(480 x 305 x 545) mm		

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536
 Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678
 Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633