

Introducción

Molde de incrustación, control programado, automático

El equipo de incrustación metalográfica automática se utiliza para mosaicos de muestras pequeñas, muestras en formas irregulares, o especímenes que no son fáciles de recoger, el proceso anterior antes de moler y pulir los especímenes metalográficos o de roca. La operación de mosaico sirve para facilitar las operaciones de esmerilado y pulido de las muestras y la observación rutinaria de la composición del material bajo el microscopio metalográfico.

La máquina se calienta y se intensifica con presión automáticamente. Después de la formación de la probeta bajo presión, detiene la operación y descarga la presión también de forma automática. Con otra pulsación de la perilla, la máquina gira automáticamente la muestra, que puede ser retirada. Nota: Es solo para los materiales sólidos calientes (como el polvo de moldeo de urea-formaldehído y el polvo de baquelita) con la temperatura regulada y controlada automáticamente



Parametros Tecnicos

Formado bajo presión	φ30mm
Calentador	220V 650W
Energía eléctrica total	1000W

Inversor	300W
Dimensiones Totales	380×350×420mm
Peso neto	50kg

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE