

Máquina universal para preparación de muestras WZY-240

La máquina universal para preparación de muestras WZY-240 se utiliza para pruebas de impacto estándar, tensión y compresión en muestras de plástico, vidrio orgánico y otros materiales no metálicos. Se puede muescar en forma curvilínea, superficie plana, etc.. Cuenta con un dispositivo de absorción de polvo; y un dispositivo de ciclos de refrigeración por agua los cuales se pueden usar de manera opcional. Cumple con los estándares ISO800 4.2.



Especificaciones

Modelo	WZY-240
Ancho máximo de corte	240mm
Longitud máxima de superficie de fresado	240mm
Dimension decorte de fresado	250×32×2mm
Superficie de fresado y especificaciones de la hoja para hacer muescas	Φ27×12×30mm
Espesor máximo de corte	20mm
Longitud de la muesca de corte	60mm
Accesorios estándar	Marco , placa del molde

LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

Máquina universal para preparación de muestras WZY-240

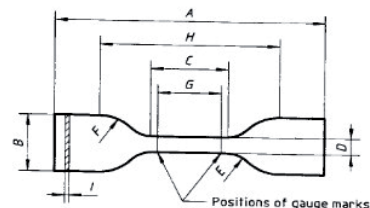


Figure 2 — Type 2 test piece

Table 2 — Dimensions of type 2 test pieces

Symbol	Description	Dimensions mm
A	Overall length (min.)	115
B	Width of ends	25 ± 1
C	Length of narrow, parallel-sided portion	33 ± 2
D	Width of narrow, parallel-sided portion	6 +0.4 0
E	Small radius	14 ± 1
F	Large radius	25 ± 2
G	Gauge length	25 ± 1
H	Initial distance between grips	80 ± 5
I	Thickness	That of the pipe

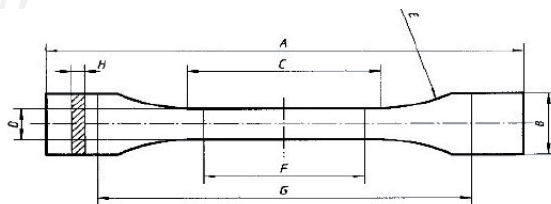
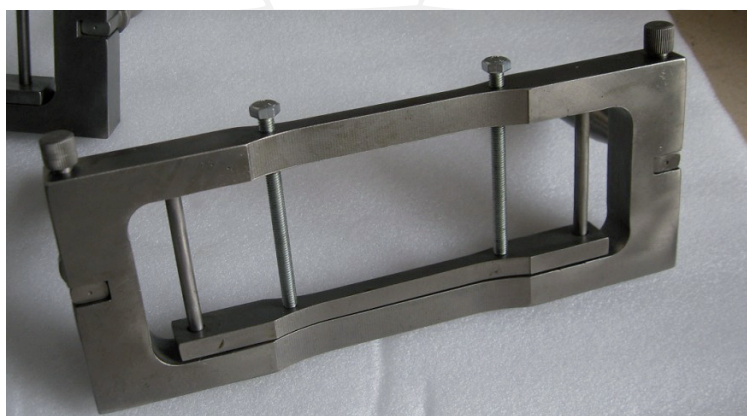


Figure 1 — Type 1 test piece

Table 1 — Dimensions of type 1 test pieces

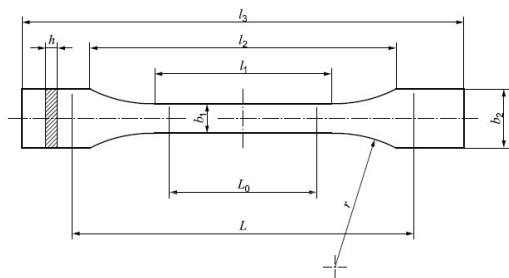
Symbol	Description	Dimensions mm
A	Overall length (min.)	150
B	Width of ends	20 ± 0,2
C	Length of narrow, parallel-sided portion	60 ± 0,5
D	Width of narrow, parallel-sided portion	10 ± 0,2
E	Radius	60
F	Gauge length	50 ± 0,5
G	Initial distance between grips	115 ± 0,5
H	Thickness	That of the pipe

Table 1 — Dimensions of type 1A and 1B test specimens

Dimensions in millimetres			
Specimen type	1A	1B	
l_3 Overall length ^a	170	≥150	
l_1 Length of narrow parallel-sided portion	80 ± 2	60,0 ± 0,5	
r Radius	24 ± 1	60 ± 0,5	
l_2 Distance between broad parallel-sided portions ^b	109,3 ± 3,2	108 ± 1,6	
b_2 Width at ends	20,0 ± 0,2		
b_1 Width at narrow portion	10,0 ± 0,2		
h Preferred thickness	4,0 ± 0,2		
L_0 Gauge length (preferred)	75,0 ± 0,5	50,0 ± 0,5	
Gauge length (acceptable if required for quality control or when specified)	50,0 ± 0,5		
L Initial distance between grips	115 ± 1	115 ± 1	

^a The recommended overall length of 170 mm of the type 1A is consistent with ISO 294-1 and ISO 10724-1. For some materials, the length of the tabs may need to be extended (e.g. $l_3 = 200$ mm) to prevent breakage or slippage in the jaws of the testing machine.

^b $l_2 = l_1 + [4r(b_2 - b_1) - (b_2 - b_1)^2]^{1/2}$, resulting from l_1 , r , b_1 and b_2 , but within the indicated tolerances.



LAS IMAGENES PUEDEN VARIAR DEL ORIGINAL; INFORMACIÓN SUJETA A CAMBIO SIN PREVIO AVISO

Cualquier duda o aclaración favor de llamarnos, estamos para SERVIRLE

México: [-52] 55-5300-4517, 55-53004271, 55-5312-2536

Querétaro: [-52] 442-340-0250, 442-340-0251, 442-193-5678

Puebla: [-52] 222-219-9999, 222-887-0114, 222-228-1633

www.cmsmetrology.com.mx

www.controlymedicion.com.mx